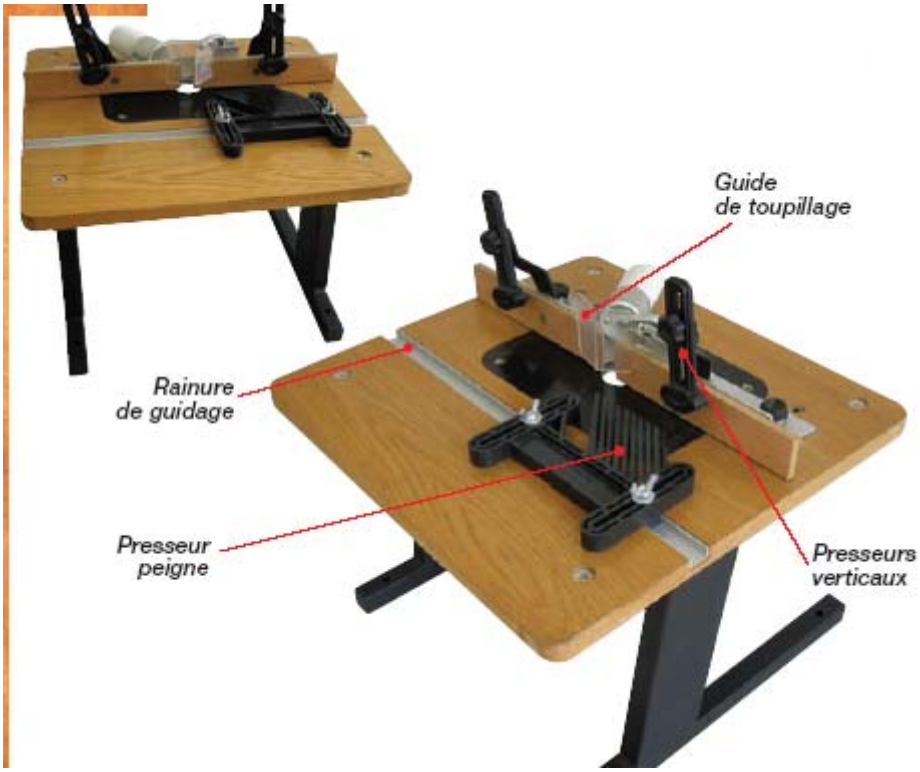
OTG

MANUEL D'INSTRUCTIONS

Table de fraisage 430 x 400 mm



Manuel d’instructions et de montage

La table pour défonceuse permet à toute défonceuse portable d’être inversée et utilisée comme une machine fixe pouvant produire de nombreux modèles différents de joints et de finitions décoratives.

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez des outils électriques, des précautions de sécurité de base doivent être respectées pour réduire le risque d'incendie, d'électrocution et de dommages corporels, en voici quelques-unes :

REGLES DE SECURITE

1. **Tenez le lieu de travail propre**. Les zones et les établis encombrés favorisent les accidents.

2. **Etudiez l'environnement de travail**. N'exposez pas les outils électriques à la pluie. Ne les utilisez pas dans des lieux humides. Tenez votre zone de travail bien éclairée. N'utilisez pas les outils en présence de liquides ou de gaz inflammables.

3. **Tenez les enfants à l'écart**. Tous les visiteurs doivent être tenus à une distance de sécurité de votre zone de travail.

4. **Rangez les outils qui ne servent pas**. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être rangés au sec, à hauteur ou dans des lieux fermés à clé, hors de portée des enfants.

5. **Ne forcez pas l'outil**. Il fonctionnera mieux et de façon plus sûre à la vitesse pour laquelle il a été conçu.

6. **Utilisez les bons outils**. Ne forcez pas les petits outils de coupe à faire le travail de gros outils. Utilisez toujours le bon outil de coupe pour l'utilisation souhaitée.

7. **Habillez-vous de façon adéquate**. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux qui peuvent être happés par les pièces mobiles. Portez toujours une charlotte pour enfermer les cheveux longs.

8. **Utilisez des lunettes de sécurité**. Utilisez également un masque anti-poussière lorsque les opérations génèrent de la poussière. Un aspirateur ou un extracteur de poussière est fortement recommandé.

9. **Fixez la table**. La table de la défonceuse doit être boulonnée ou fixée à un banc solide.

10. **Ne vous penchez pas trop** en avant. Conservez une bonne assise et un bon équilibre à tout moment.

11. **Entretenez soigneusement les dispositifs de coupe**. Tenez les outils de coupe bien affûtés et propres pour une performance meilleure et plus sûre.

12. **Débranchez la défonceuse**. Lorsqu'elle n'est pas utilisée et avant de changer ou d'ajuster les outils de coupe.

13. **Contrôlez les parties endommagées**. Contrôlez toujours les dispositifs de

coupe avant utilisation pour repérer toute usure ou dommage. N’utilisez pas d’outils de coupe fissurés ou cassés.

14. **Restez vigilant**. Faites preuve de bon sens. Ne faites pas fonctionner les outils électriques lorsque vous êtes fatigué ou sous l’influence de drogues, alcool ou médicament.

15. **Soyez très attentif lors de la commutation**. Regardez ce que vous faites quant vous mettez la défonceuse sous tension et hors tension. L'interrupteur NVR disponible en option est recommandé pour éviter à l'opérateur d'aller sous la table pour activer l'interrupteur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Les numéros de pièce sont indiqués entre parenthèses, par exemple (12)

MONTER LES PIEDS

Fixez les 2 pieds (3) à la table (1) avec 4 vis à tête fraisée M 8 x 55 mm (6), rondelles M8 (7) et écrous hexagonaux M8 (8).

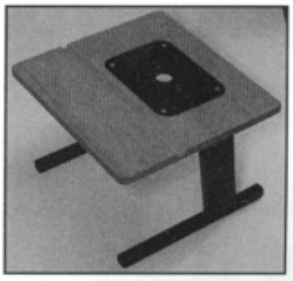


Fig. 1

MONTER LE GUIDE

i) Placez la base du guide (9), les guides en bois (10) et le support de serrage vertical (11). Insérez une vis à tête fraisée M6 x 25 mm (30), dans le guide en bois puis dans la fente de la base du guide et ensuite dans le support de serrage vertical. Fixez avec la rondelle M6 (16) et le bouton femelle M6 (13).

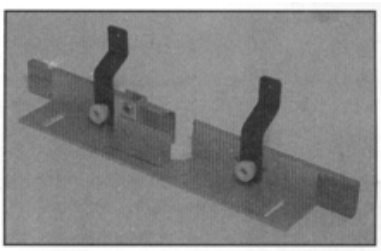


Fig. 2

ii) Fixez les deux colliers verticaux (12) aux supports de serrage vertical avec une rondelle M5 (20) et un bouton M5 (29).

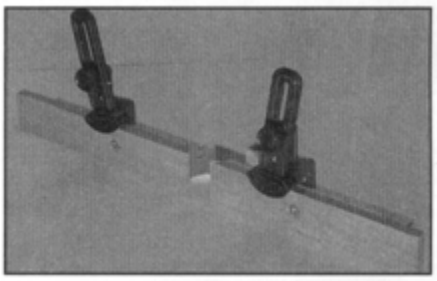


Fig. 3

iii) Fixez le support du conduit d'éjection de poussière (25) à la base du guide avec deux vis à tête ronde M5 x 6 mm (19). Montez le collier du conduit d'éjection de poussière (18) et fixez-le avec deux vis à tête ronde M6 x 12 mm (17), des rondelles M6 (21) et des écrous hexagonaux M6 (22). Faites coulisser le conduit d'éjection de poussière (24) dans le collier et fixez-le en place.

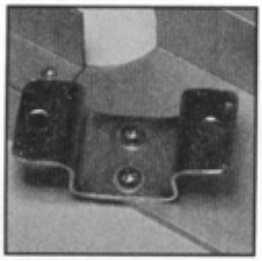


Fig. 4

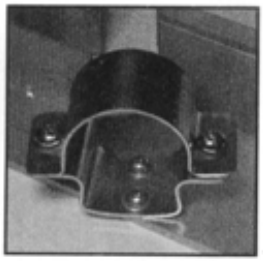


Fig. 5

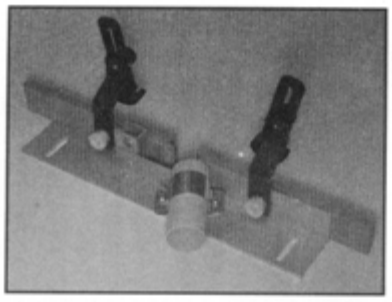


Fig. 6

iv) Fixez la protection (23) au guide en insérant la barre dans le montant carré et en la verrouillant en place avec le bouton M6 x 16 mm (15).

v) Fixez le guide monté à la table en insérant le bouton M6 x 16 mm (15) avec la rondelle M6 (16) par la fente dans la base du guide et dans l'insert fileté de la table.

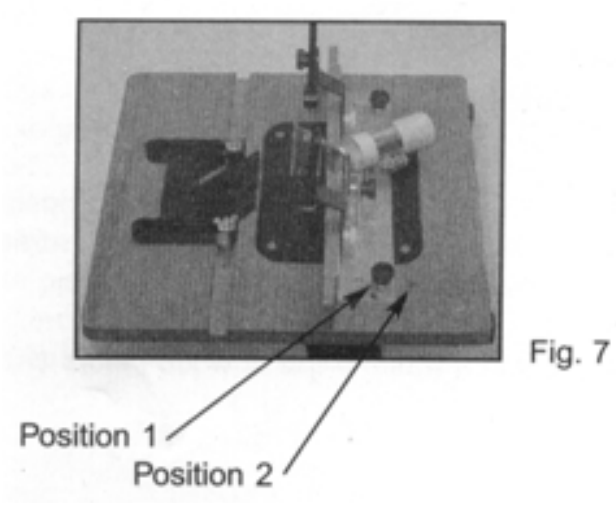


Fig. 7

La table dispose de deux jeux d'inserts filetés. Le choix des inserts à utiliser dépend du type de travail à exécuter. La position 1 permet au guide d'être placé à l'avant de l'ouverture de l'outil de coupe pour faire des coupes creuses. La position 2 permet au guide d'être placé un peu plus en arrière de l'outil de coupe pour des opérations comme le rainurage-sciage.

MONTER LE DISPOSITIF DE PRESSION AU DOIGT

Fixez le dispositif de pression au doigt de façon à ce que le guide à fente (31) se situe dans le canal en aluminium à travers l'avant de la table. Le dispositif de pression au doigt est verrouillé en place avec les deux boutons en plastique (13).

INSTRUCTIONS DE MONTAGE DE LA DEFONCEUSE

i) S'ASSURER QUE LA DEFONCEUSE EST DEBRANCHEE.

Retirez la protection du plateau de la défonceuse. (Si votre défonceuse n'a pas de protection de plateau amovible, mesurez l'espace entre les trous de fixation du plateau et marquez la plaque de l'insert, en maintenant l'ouverture de l'outil de coupe au centre).

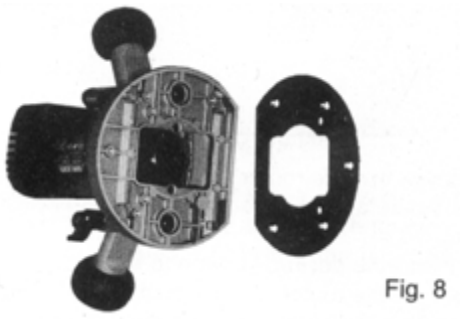


Fig. 8

ii) Retirez la plaque d'insert de la table pour défonceuse.

iii) Alignez le centre de la découpe dans la plaque d'insert avec le centre de la découpe dans la protection du plateau. En utilisant la protection du plateau comme modèle, marquez les trous de fixation.

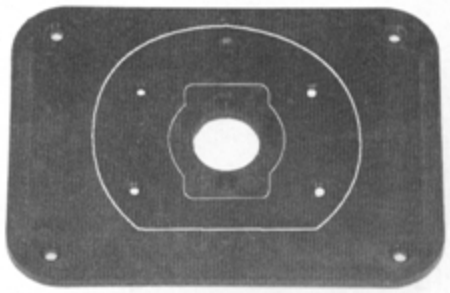


Fig. 9

Le nombre et la position des trous varient selon chaque modèle de défonceuse. Utilisez les trous ayant le plus grand diamètre, si cela est possible. Un minimum de deux fixations doit être utilisé, le mieux est trois ou quatre fixations avec des défonceuses plus lourdes. Une sélection de vis de fixation est incluse dans cet ensemble convenant à la plupart des défonceuses standard, mais nous ne pouvons pas garantir couvrir tous les modèles de défonceuses disponibles. Dans certains cas, il peut être nécessaire d'avoir d'autres vis de fixation.

Fig. 10

iv) Percez et contre-fraisez la plaque d'insert. Utilisez une dimension de foret convenant à la vis de fixation que vous allez utiliser. Si vous n'avez pas un outil de contrefraisage, percez le trou de fixation et faites le contrefraisage en perçant partiellement avec un foret de plus grand diamètre. Prenez soin de ne pas percer la plaque d'insert.

v) En laissant la protection du plateau détachée (si retirée), fixez la plaque d'insert à la défonceuse en utilisant les vis de fixation fournies ou d'autres vis si nécessaire. Veillez à ce que les têtes des vis se trouvent légèrement sous le niveau de la table. Si ce n'est pas le cas, il est nécessaire de percer le contrefraisage légèrement plus profondément.

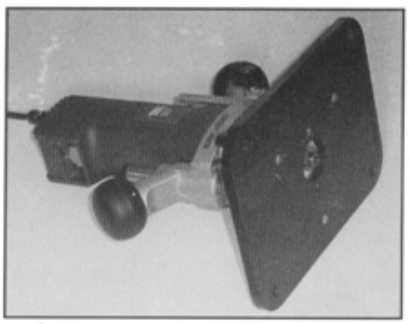


Fig. 11

vi) Vérifiez que la défonceuse est bien fixée contre la plaque d'insert et qu'il n'y a pas de mouvement entre les deux.

vii) Installez l'outil de coupe souhaité et réglez-le à la profondeur correcte. Montez la défonceuse et la plaque d'insert sur la table en la fixant avec les quatre vis M6x16 à tête contrefraisée. Remontez le guide et le dispositif de pression au doigt. La table de la défonceuse est maintenant prête à être utilisée.

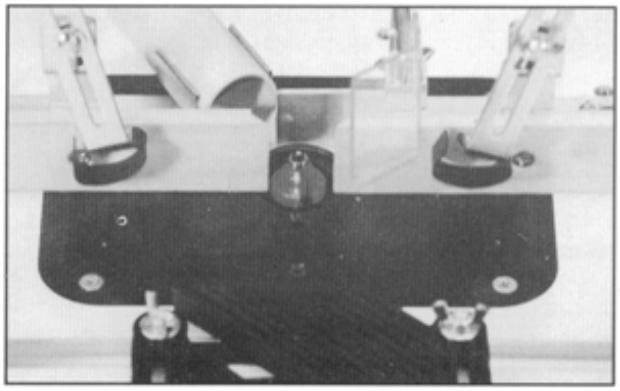


Fig. 12

VEUILLEZ LIRE LES INSTRUCTIONS DE SECURITE AVANT UTILISATION.

INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT DE BASE

1 Affilage et profilage

L'une des opérations les plus courantes entreprises avec une défonceuse est l'affilage ou le profilage, à savoir faire passer un outil de coupe profilé le long du bord de la pièce à usiner. Dans de nombreux cas, ceci n'est fait qu'à des fins décoratives mais cela peut aussi être fait pour faire un joint ou un raccord comme un panneau surélevé.

Utiliser une table pour défonceuse pour ce type de travail réduit considérablement le temps requis et élimine la nécessité de nombreux dispositifs de serrage gênants. Les utilisateurs de table pour défonceuse trouvent qu'avoir les deux mains libres pour contrôler la pièce plutôt que d'avoir à tenir l'outil, rend la tâche beaucoup plus aisée et en général bien plus sûre.

Déterminer la hauteur de coupe :

Montez d'abord un outil de coupe adapté après vous être assuré que la défonceuse est débranchée. Il est souvent plus facile de le faire en dévissant la plaque d'insert de la table et en soulevant la défonceuse de la table. Dessinez un profil de la coupe requise sur le bord de la pièce et ajustez la hauteur de l'outil de coupe pour l'adapter. Ajuster la hauteur de l'outil de coupe se fait plus facilement si un dispositif de réglage

de hauteur est monté sur la défonceuse. De nombreux modèles en sont maintenant équipés, mais sur d'autres il est proposé comme accessoire par le fabricant de défonceuse. Après avoir réglé la hauteur de la défonceuse, remontez-la sur la table et fixez-la avec les quatre vis.

Régler le guide :

La prochaine étape est de régler le guide en position pour obtenir la largeur de coupe désirée. Utilisez le profil dessiné à l'extrémité de la pièce pour régler le guide et le verrouiller en position. Une échelle est gravée sur chaque extrémité de la plaque d'insert pour aider au positionnement rapide du guide. En utilisant un outil de coupe équipé d'un palier, le guide doit être aligné ou juste devant le bord du palier pour que la pièce passe sur le palier.

La distance entre les deux faces du guide en bois peut être ajustée en défaisant les boutons plastiques et en coulissant la face du guide avec le collier supérieur le long de la fente du support de guide. Les faces du guide doivent être positionnées de façon à ce que les bords soient juste dégagés de l'outil de coupe. Ceci permet de maintenir au maximum la pièce pendant la coupe.

Réglage des colliers.

Ajustez le dispositif de pression au doigt pour que la distance entre les extrémités des doigts et le guide soit entre 1 à 4 mm de moins que la largeur de la pièce. Ceci permettra de bien maintenir la pièce contre le guide et d'empêcher le rebond lors de la coupe. Ensuite placez les colliers supérieurs gauche et droit. Les pièces incurvées au bout du collier supérieur sont en plastique souple et doivent être positionnées de façon à ce que la distance entre le bas du collier et la surface de la table soit entre 0 et 3 mm de moins que l'épaisseur de la pièce. Lorsque les colliers sont correctement positionnés, l'opérateur n'a plus qu'à pousser la pièce sur la table.

Veuillez noter que certaines pièces peuvent être trop grosses pour rentrer soit dans les colliers supérieurs soit dans le dispositif de pression au doigt, par ex. si elles font plus de 90 x 50 mm. Retirez simplement le collier / le dispositif de pression au doigt de la table. La fonction des colliers est double : maintenir la pièce contre l'outil de coupe tout en gardant les mains à l'écart. En utilisant de plus grandes pièces, le poids plus important aidera à les maintenir contre l'outil de coupe et le danger pour les mains trop proches de l'outil de coupe est largement réduit.

Régler le protège-lame

Ajustez la protection en altuglas pour qu'elle soit juste dégagée de la pièce et qu'elle dévie les copeaux ou poussières projetés vers l'opérateur. Si possible reliez un aspirateur ou un extracteur de poussière au conduit d'éjection des poussières avant de commencer la coupe.

Faites une coupe avec une chute de bois avant d'utiliser la pièce à travailler.

En général, les erreurs ne peuvent pas être rectifiées par la suite.

REGLES D’OR

GARDEZ TOUJOURS LES MAINS A L’ECART DE L’OUTIL DE COUPE

UTILISEZ TOUJOURS UN POUSSOIR POUR LES PETITES PIECES

ALLEZ TOUJOURS DE DROITE A GAUCHE.

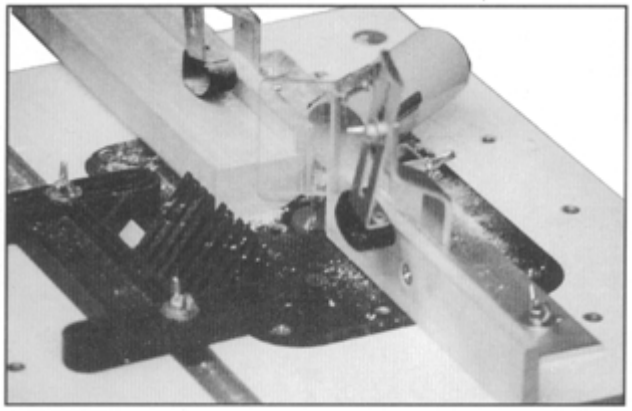


Fig. 13

2) Rainurage

Les opérations de rainurage-sciage sont souvent exécutées pour former des joints comme des queues d’aronde sur chant ou pour faire des raccords comme des rainures de canal.

Déterminer la hauteur de l’outil de coupe : Assurez-vous que la défonceuse est débranchée. Retirez la défonceuse et la plaque d’insert de la table. Montez l’outil de coupe approprié sur la défonceuse et réglez la profondeur de plongée pour obtenir la coupe souhaitée. Remontez la défonceuse et la plaque d’insert dans la table de la défonceuse et fixez avec les quatre vis.

Régler le guide

La coupe est faite à l’écart du bord de la pièce à usiner, il sera donc probablement nécessaire de déplacer le guide en arrière en position 2, reportez-vous à la figure 7. Mesurez la distance entre le bord de la pièce et le début de la rainure et verrouillez le guide en place avec les deux boutons plastiques. Les deux faces du guide en bois doivent être fermées pour former un guide continu qui assurera le meilleur support.

Régler les colliers

Réglez le dispositif de pression au doigt et les colliers supérieurs comme pour le délignage et le profilage. Retirez les colliers supérieurs ou le dispositif de pression au doigt si nécessaire.

Protection de l'outil de coupe :

La protection de l'outil de coupe et le conduit d'extraction de poussière ne sont pas utilisés pendant cette opération. Prenez l'habitude de tester tous les ajustements d'outil de coupe ou de table sur une chute de bois avant de travailler sur la pièce.

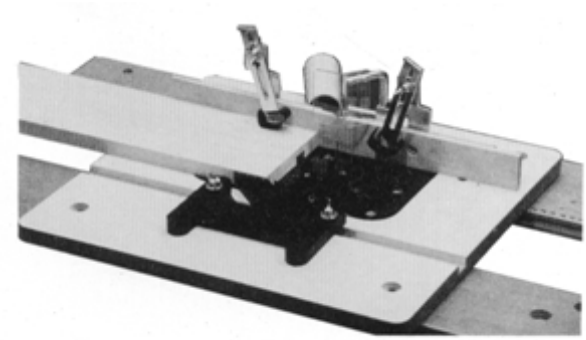


Fig. 14

3) utilisation du guide d'onglet (option)

Pour certaines opérations, il n'est pas possible d'utiliser la plaque comme guide, par exemple pour rainurer à un angle ou couper un tenon où la largeur de la pièce limite le bon support du guide. Pour effectuer ces tâches, un guide d'onglet coulissant est utilisé, il passe dans la fente aluminium et traverse l'avant de la table.

Retirer le guide

Desserrez les deux vis de fixation et retirez le guide ou ajustez-le à une position où il n'aura pas d'interférence avec la coupe.

Déterminer l'angle

Pour modifier l’angle du guide d’onglet, défaites le bouton et regardez l’échelle gravée sur le boîtier. Serrez le bouton à l’angle requis.

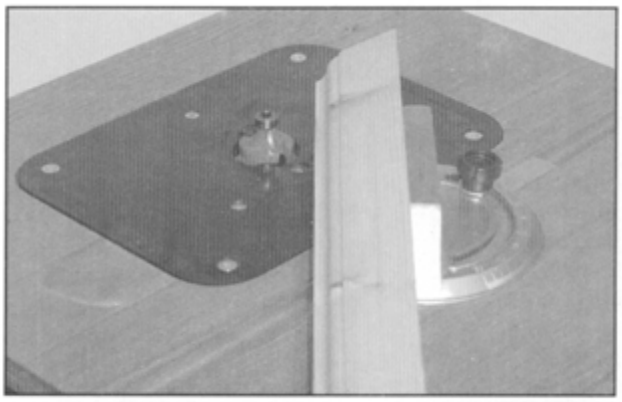


Fig. 15

4) Découpe de courbes

Il est possible de mettre des moules de bordure sur des pièces incurvées en utilisant une table de défonceuse et un dispositif de coupe avec un guide de palier. De nombreux dispositifs de coupe existent maintenant avec un palier en haut utilisé comme un guide pour remplacer la plaque.

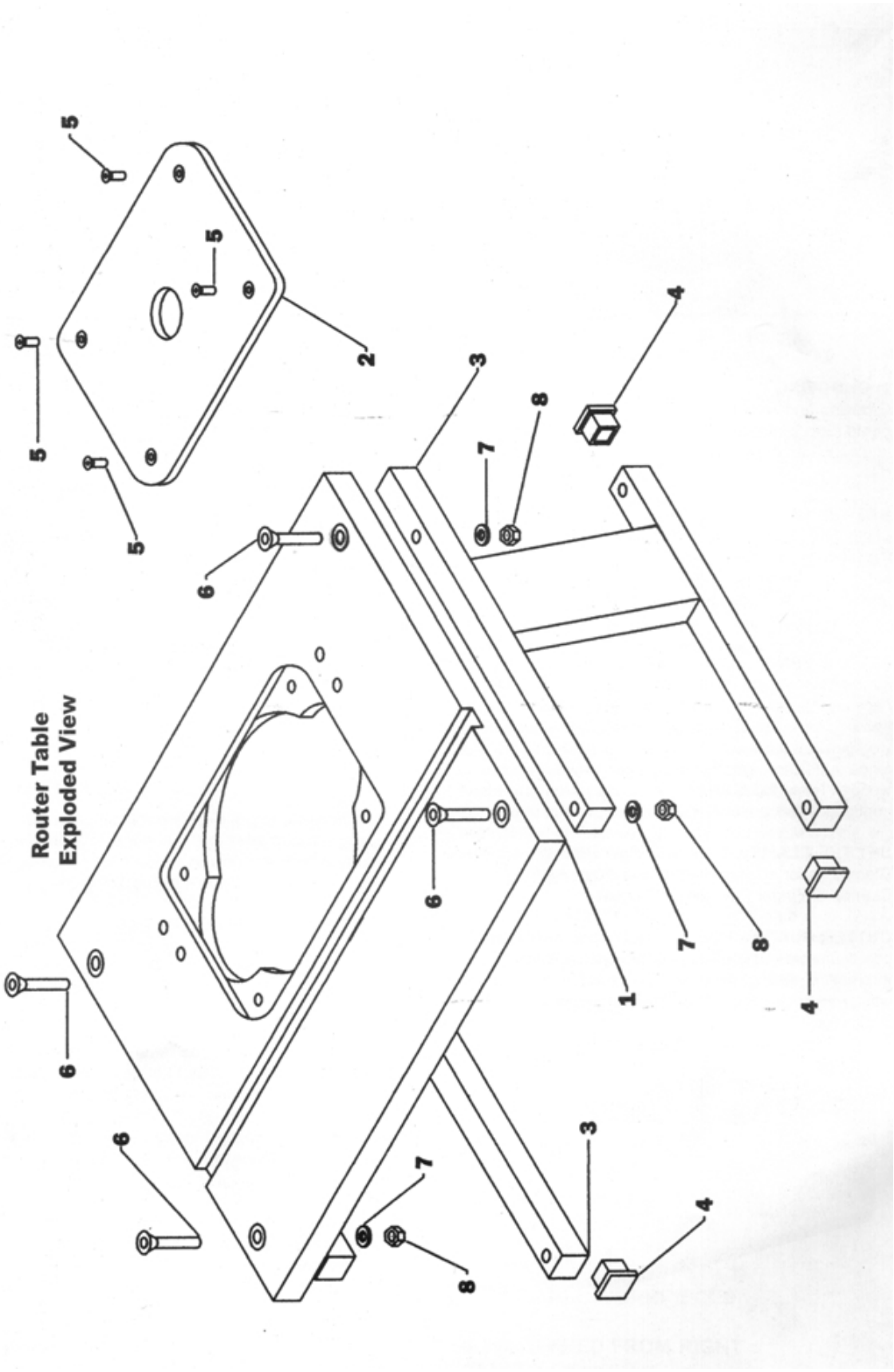
Régler la hauteur de l’outil de coupe

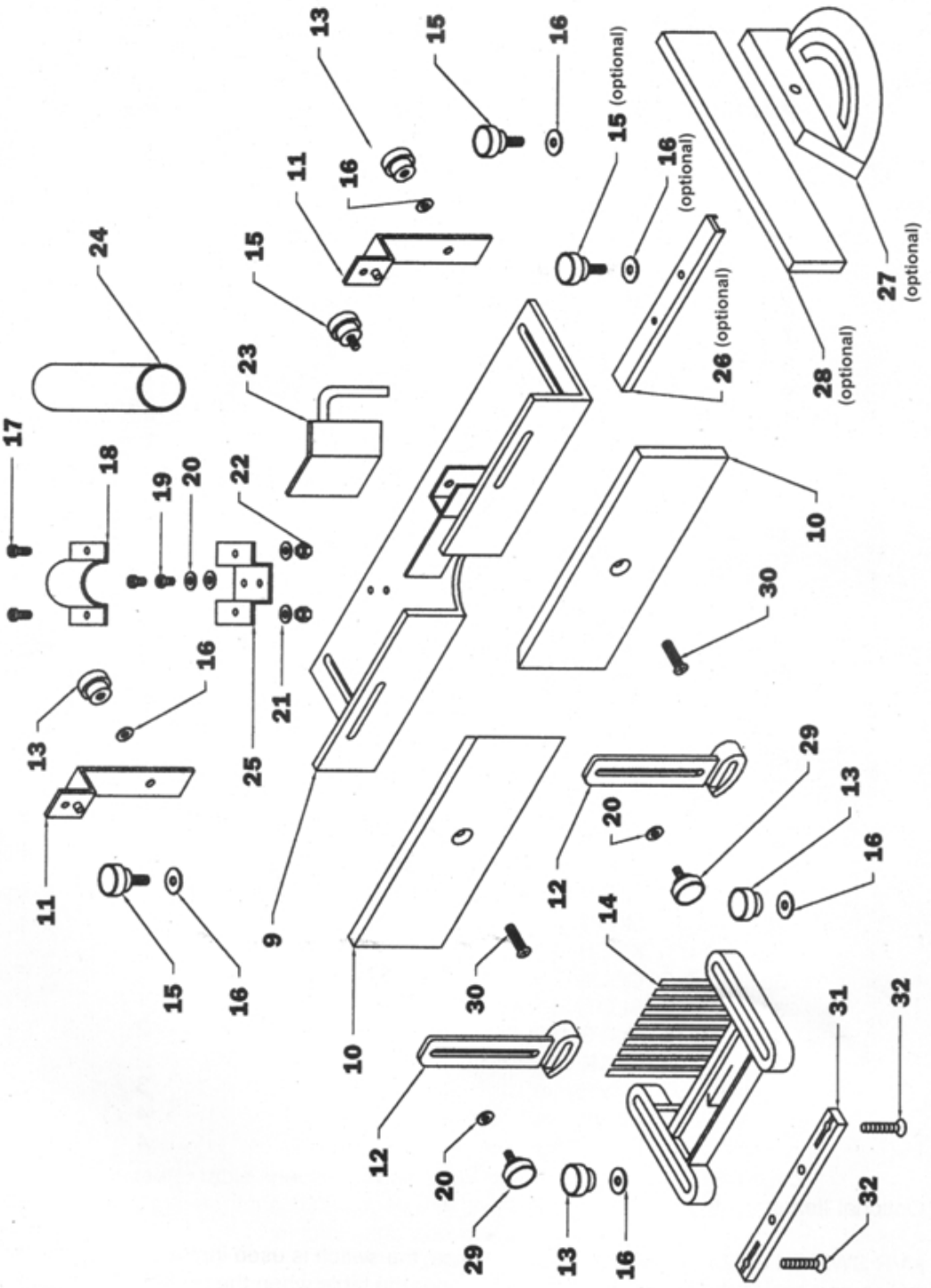
Réglez la hauteur de l’outil de coupe normalement. Vous ne pouvez pas retirer toute une bordure en utilisant un dispositif de coupe guidé par un palier. Assurez-vous que la bordure laissée non découpée suffit pour que le palier du dispositif de coupe passe dessus.

Si toute la bordure doit être retirée ou si vous souhaitez découper un profil à partir d’un bord droit, il est nécessaire d’utiliser un calibre. Fixez la pièce sous le calibre pour qu’une fois la coupe commencée, le palier passe sur le bord du calibre et que le dispositif de coupe ne touche que la pièce.

Vue éclatée

Table pour défonceuse




13
15
16
15 (optional)
16 (optional)
11
16
24
15
23
26 (optional)
28 (optional)
27 (optional)
17
18
19
20
22
10
30
13
16
25
21
11
15
16
9
12
20
29
13
16
14
10
30
31
32
12
20
29
13
16
32

	Nomenclature	
N° de pièce	Description	Qté
1	Table	1
2	Plaque d'insert	1
3	Pied	2
4	Bouchon de caoutchouc	8
5	Vis à tête fraisée M6 x 16 mm	4
6	Vis à tête fraisée M8 x 55 mm	4
7	Rondelle M8	4
8	Ecrou hexagonal M8	4
9	Base du guide	1
10	Guide en bois	2
11	Support collier vertical	2
12	Collier vertical	2
13	Bouton femelle M6	4
14	Dispositif de pression au doigt	1
15	Bouton M6 x 16 mm	4
16	Rondelle M6 (grande)	7
17	Vis à tête ronde M6 x 12 mm	2
18	Collier de conduit d'éjection de poussière	1
19	Vis à tête ronde M5 x6 mm	2
20	Rondelle M5	4
21	Rondelle M6 (petite)	2
22	Ecrou hexagonal M6	2
23	Protection	1
24	Conduit d'éjection de poussière	1
25	Support de conduit d'éjection de poussière	1
26	Rail de guide d'onglet (option)	1
27	Guide d'onglet (option)	1
28	Plaque de guide d'onglet (option)	1
29	Bouton M5x10 mm	2
30	Vis à tête fraisée M6 x 25 mm	2
31	Guide à fente	1
32	Vis à encoches M6 x 30 mm	2
33	Pack de vis de fixation (option)	
	M4 x 15 mm	3
	M5 x 15 mm	4
	M6 x 15 mm	4

Articles en option

INTERRUPTEUR NVR W025 Excellent dispositif de sécurité, l'interrupteur est utilisé à la place de l'interrupteur de marche / arrêt des défonceuses et évite à l'utilisateur d'aller sous la table lorsque la défonceuse est en fonctionnement.